

# 医药冷链物流管理云平台

赋能医药冷链物流信息化管理升级



## 系统简介

医药冷链物流管理系统专为IVD、CRO及三方医药冷链物流企业设计，提供一站式运输业务管理解决方案。系统集成CRM/OMS/MMS/TMS/BMS/温湿度监控及QA质量管理等核心功能，确保药品在运输过程中的安全与合规。通过高效的管理工具和实时监控，系统帮助企业优化物流流程，提升运营效率，保障药品质量，满足严格的医药冷链要求。

### 标准化系统

系统基于运营策略及市场要求提供各类标准化在线应用，当有新订单流入时，可基于各类要求匹配时效、路由、温区、包材等，最终为用户输出合作价格，同时确定运输方案，一方面对于用户需求快速响应，同时保证运输时效，提升服务质量。

### 平台化应用

系统深度融合上下游资源，功能全面覆盖销售、客服、调度、司机、客户、财务及经营决策者等多个角色。通过打通各环节信息孤岛，系统实现了业务在线协同与数据实时交互，构建起信息一体化管理平台，助力企业高效运营与决策优化。

### 包材集成管理

系统支持各类包材基础信息维护，并可根据客户/项目需求，灵活实现包材的自定义组装，同时，系统对包材从前端供应商采购到出入库、盘点、调拨等全流程进行在线化管理，实现包材的实时可视与精准可控，确保供应链各环节的高效协同与透明化管理。

### 多模式订单接入

系统通过400热线、自助平台及系统对接等多种形式，实现订单的统一接入，显著提升操作效率。同时，针对上游客户的多样化需求，系统提供标准化接口与定制化解决方案，进一步增强系统的可拓展性与灵活性，满足不同客户的业务场景需求。

### 结算计费引擎

基于结算规则计费引擎、复杂多样的物流业务规则引擎，结合业务管理理念和特有的复杂计费规则实现计费简化、可视化、集成化及规范化，达到规范计费管理。

### 数据实时分析预警

系统支持自定义设置异常/预警设置，实时提醒作业人员，规避相关风险；同时基于前置维护逻辑规则生成各类率值、报表，为管理决策提供信息支撑。



## 系统优势



根据既定运输网络，实现最优运输路径，提供运输时效保障，保证客户稳定的产品体验



根据预设线路自动分配路由/网点/操作员；通过货/箱、单绑定，实现实时监控跟踪



围绕构成冷链物流质量控制体系的人、货、车、场四大因素，实现实时预测与预警

## 合作案例



服务热线：400-6633-956

公司地址：上海市嘉定区德富路1198号1901-1902室

